

TECHNOLÓGIA ZVÁRANIA

1. Základné pojmy, rozdelenie zvarovania, použitie zvarovania v praxi.
2. Tepelný cyklus zvarovania, základná charakteristika, jednotlivé časti tepelného cyklu.
3. Vplyv zvarovania na vlastnosti materiálu, teplom ovplyvnená oblasť, časti TOO a ich charakteristika.
4. Chyby zvarových spojov, rozdelenie, označovanie, stupne kvality.
5. Deformácie zvarových spojov, rozdelenie, príčiny ich vzniku, predchádzanie ich vzniku, spôsoby ich znižovania po zvarení.
6. Zváranie plameňom, schéma, princíp, parametre, zariadenia, výhody a nevýhody, použitie.
7. Zváranie elektrickým oblúkom obalenou elektródou, schéma, princíp, parametre, zariadenia, výhody a nevýhody, použitie.
8. Zváranie elektrickým oblúkom TIG, schéma, princíp, parametre, zariadenia, výhody a nevýhody, použitie.
9. Zváranie elektrickým oblúkom MIG/MAG, schéma, princíp, parametre, zariadenia, výhody a nevýhody, použitie.
10. Zváranie pod tavivom, schéma, princíp, parametre, zariadenia, výhody a nevýhody, použitie.
11. Elektrotroskové zváranie, schéma, princíp, parametre, zariadenia, výhody a nevýhody, použitie.
12. Bodové odporové zváranie, schéma, princíp, parametre, zariadenia, výhody a nevýhody, použitie.
13. Švové odporové zváranie, schéma, princíp, parametre, zariadenia, výhody a nevýhody, použitie.
14. Výstupkové odporové zváranie, schéma, princíp, parametre, zariadenia, výhody a nevýhody, použitie.
15. Stykové stláčacie zváranie, schéma, princíp, parametre, zariadenia, výhody a nevýhody, použitie.
16. Stykové odtavovacie zváranie, schéma, princíp, parametre, zariadenia, výhody a nevýhody, použitie.
17. Spájkovanie, princíp, rozdelenie, parametre, zariadenia, výhody a nevýhody, použitie.
18. Delenie materiálov kyslíkom, podmienky rezateľnosti, parametre, zariadenia, výhody a nevýhody, použitie.
19. Iné metódy tepelného delenia materiálov, schéma, princíp, parametre, zariadenia, výhody a nevýhody, použitie.
20. Zváranie plastov, schéma, princíp, parametre, zariadenia, výhody a nevýhody, použitie.