

# Diplomové práce – UVSM

Matúš, L.: Automatizácia ručného montážneho pracoviska RSEMB

---

Kolena, M.: Medzioperačná doprava vo výrobe v podniku INA Skalica spol. s r.o.

---

Kubala, I.: Návrh a technická realizácia vylepšenia špecifického, ABL kontrolného zariadenia na montážnych linkách predných sedadiel

---

Prištic, M.: Návrh automatickej manipulačnej stanice

---

Hlavanda, P.: Návrh automatizácie procesu označovania drevených kladív

---

Hudy, E.: Návrh automatizácie výroby karosárskych podzostáv

---

Tolarovič, M.: Návrh automatizovaného montážneho pracoviska pre montáž zvoleného výrobku

---

Chvaščák, M.: Návrh automatizovanej montážnej linky pre výrobu slnečných clôn VW Tiguan

---

Šulko, A.: Návrh chapadiel pre robotizované montážne pracovisko pre eliminovanie ručnej montáže

---

Hudecová, D.: Návrh flexibilného upínacieho prípravku pre súčiastky merané súradnicovým meracím strojom

---

Polčová, M.: Návrh jednoúčelového stroja určeného na montáž súčiastky "Barrier net" v podniku Johnson Controls International

---

Petrák, L.: Návrh lepiaceho zariadenia s automatickým prívodom lepidla v INA Skalica, s.r. o.

---

Janík, J.: Návrh poloautomatickej stanice pre predmontáž plynových ventilov

---

Nádaský, D.: Návrh prídavného osvetlenia a tienenia v montážnej stanici s kamerovou kontrolou systému iCIM

---

Dananaiová, B.: Návrh radiacích úloh pre polohovanie servomotora s remeňovým pohonom SMC

---

Margušová, S.: Návrh robotizovaného montážneho pracoviska

---

Jurigová, M.: Návrh technológií opráv strojových súčiastok podľa jednotlivých druhov opotrebenia

---

Margetiny, M.: Návrh úloh realizovaných vo virtuálnom programe RobotStudio a ich verifikácia v reálnom prostredí pomocou priemyselného robota IRB 120

---

Holík, M.: Návrh univerzálneho sústruhu

---

Krivý, M.: Návrh vizualizácie ovládania priemyselného robota IRB-120

---

Ďurkovič, M.: Návrh výkonových parametrov zvaracieho zariadenia pre výrobu kombinovaných zvarových spojov laserom

---

Pressel, M.: Návrh vymeniteľných čeľustí pre pneumatické skľučovadlo na CNC sústruhu EMCO Concept TURN 105

---

Režný, M.: Návrh vymeniteľných čeľustí pre pneumatický zverák na CNC frézovačke EMCO Concept MILL 105

---

Oravcová, E.: Návrh výučbovej aparatúry pre realizáciu tenzometrických meraní pre základné spôsoby namáhania

---

Birkuš, D.: Návrh zariadenia pre testovanie interiérových komponentov automobilov

---

Kurová, M.: Návrh zmien realizovaných v montážnom pracovisku s kamerovou kontrolou na základe novej súčiastkovej základne

---

Viktorová, V.: Optimalizácia materiálového toku pri montáži dverových panelov automobilu Hyundai

---

Tomáška, J.: Projektovanie výrobných systémov na tvárnenie za tepla

---

Varga, R.: Sledovanie a predikcia dráhy pohybujúceho sa objektu a následné riadenie pohybu robota BIOLOID

---

Rovenský, D.: Spôsobilosť univerzálneho stroja v súlade s metodikou AIAG

---

Damaškovič, P.: Súčiastková základňa pre výrobný systém iCIM

---

Bašňák, M.: Špecifikácia súčiastkovej základne pre CNC frézovačku EMCO Concept MILL 105

---

Hošťák, R.: Špecifikácia súčiastkovej základne pre výrobný systém iCIM 3000 od firmy FESTO

---

Kupkovičová, N.: Tvorba kinematických mechanizmov prostredníctvom CAD

---

Kostolanský, M.: Určenie modálnych vlastností konštrukcie s využitím systému PULSE

---

Černák, M.: Vizualizácia, sledovanie a hodnotenie výrobného systému pomocou technického informačného systému TIG

---

Nádaský, M.: Vplyv tvaru a rozmerov čelustí manipulátora na napäťovo-deformačný stav súčiastok

---

Miterková, M.: Weibullova analýza údajov v spoľahlivosti a údržbe

---

Horváthová, P.: Zavedenie nových súčiastok do výroby na výrobnom systéme iCIM

---

Vatrt, P.: Zisťovanie faktora trenia klznej dvojice v závislosti od veľkosti a priebehu klznej rýchlosti

---