

Diplomové práce – UVTE

Stano, T.: Analýza deformačného procesu v koreni triesky

Horváth, M.: Analýza deformačného procesu v obrobenom materiáli

Bobok, R.: Analýza obrobeného povrchu po brúsení

Manca, Š.: Analýza rezných síl a krútiaceho momentu pri vŕtaní

Jagerčík, M.: Analýza zvarových spojov Mg zliatiny s prísadou prvkov vzácnych zemín vyhotovených laserom

Lisinovič, M.: Aplikácia 3D tlače do výrobného postupu pre malosériovú výrobu

Vetrík, L.: Bezvýronkové kovanie výkrovkov z ľahkých neželezných kovov s podporou numerickej simulácie

Chranček, J.: Bodové odporové zváranie horčíkovej zliatiny AZ61

Satin, L.: CAE podpora vstrekovacieho procesu termoplastov

Kuchár, J.: Databáza parametrov 5-osových obrábacích strojov

Čapla, M.: Hodnotenie kvality návarov na základe posudzovania hrúbky, rovnomernosti a celistvosti

Štibrányj, P.: Hodnotenie povrchu kompozitných vrstiev odolných voči opotrebeniu

Palková, J.: Kvalita obrobených plôch pri rezaní laserovým lúčom

Lobodáš, M.: Laserom štruktúrované povrchy

Šišovský, M.: Laserové mikrobrábanie

Grúber, R.: Meranie drsnosti povrchu pri frézovaní nástrojom s rôznym sklonom hlavnej reznej hrany

Greguš, R.: Meranie rezných síl pri frézovaní nástrojom s rôznym sklonom hlavnej reznej hrany

Matejovič, J.: Meranie rezných síl pri vysokorychlostnom frézovaní ocele

Zaujec, R.: Metodika merania geometrie stopkových rezných nástrojov

Šurinová, R.: Modernizácia posuvného meradla s použitím lineárneho vedenia

Babulík, A.: Návrh a optimalizácia kvapalinou chladenej platne v simulačnom softvéri Flotherm

Bagín, M.: Návrh a výroba formy na výlisky z plastu

Štefula, D.: Návrh a výroba sklárskej formy

Uhrinec, L.: Návrh a výroba stopkovej frézy s rôznym uhlom skrutkovice

Križan, J.: Návrh a výroba tvárniaceho nástroja pre plošné tvárnenie s využitím počítačovej podpory

Triznová, J.: Návrh a výroba tvarovača triesky reznej platničky laserovým mikrobrábaním

Jedlička, D.: Návrh automatizovaného zariadenia pre odporové výstupkové zváranie skrutiek

Konečná, L.: Návrh modelu a výroby univerzitného prsteňa pomocou CAD/CAM softvéru

Pikálek, P.: Návrh procesu montáže skrutiek do guľových čapov pre modely BMW

Vafo, M.: Návrh prototypu dopravného zariadenia

Žilincík, R.: Návrh stabilizátora pre pridržovanie plechu

Henčel, L.: Návrh špeciálneho nástroja pre sériovú výrobu súčiastok

Bohuš, R.: Návrh technologického postupu sériovej výroby súčiastky

Urban, P.: Návrh telesa banského svietidla

Híreš, M.: Netradičné spôsoby výroby ozubených kolies

Drozd, J.: Obrábanie monokryštálu kremíka ultrazvukom

Ambroš, L.: Optimalizácia parametrov CMT zvarania pri zvaraní tenkostenných rúrok

Vyskoč, M.: Optimalizácia procesu laserového zvarania v PSA Trnava

Šmida, M.: Optimalizácia sústruženia technologických zápichov na vonkajších krúžkoch ihličkových ložísk v INA SKALICA

Daučo, J.: Plazmové rezanie tvarovo zložitých zvarových plôch
Beňák, F.: Počítačová podpora návrhu a výroby zápusťkových výkovek

Krčmárik, I.: Porovnanie klasických a moderných UT metód kontroly zvarov

Vičík, V.: Porovnanie súčiastok vyrobených technológiou CNC frézovania a technológiou Rapid Prototyping

Vidlička, J.: Povrchové pretavovanie a legovanie rýchloreznej ocele s použitím lasera

Gál, M.: Programovanie voľných kontúr v riadiacom systéme Heidenhain

Hučka, J.: Racionalizácia výrobných procesov vo firme

Sabo, L.: Regenerácia formovacej zmesi so spojivom na báze bielkovín

Štefan, M.: Rozmerová kontrola plastových výliskov pomocou kamery

Detony, L.: Simulácia spätného pretlačovania v simulačnom programe DEFORM

Šebeň, P.: Skúmanie vplyvu koncentrácie elektrolytu na úroveň lesku pri plazmovom leštení odliatkov v elektrolyte

Janíková, K.: Skúmanie vplyvu rezného prostredia na obrábanie hliníkovej zliatiny

Drlička, J.: Spájkovanie kremíka spájkami pre vyššie aplikačné teploty

Špányi, M.: Stanovenie deformácie tupých zvarových spojov s využitím 3D skenovania

Chmelíková, M.: Štúdium pórovitosti odstredivo odlievaných odliatkov

Masaryková, R.: Štúdium vplyvu parametrov procesu zvarania na výslednú kvalitu laserových zvarových spojov tenkostennej austenitickej koróziivzdornej ocele AISI 316L

Pavlík, P.: Technológia výroby závitov

Čulen, P.: Trecie zvaranie s premiešaním vysokopevných ocelí používaných v automobilovom priemysle

Remeš, N.: Tvorba modelu výlisku a konštrukcia formy na vstrekovanie s počítačovou podporou

Schay, M.: Tvorba nástrojových systémov pre tvarovo zložitú výtvarku s počítačovou podporou

Polák, A.: Uplatnenie záliatkov a jadier pri odstredivom odlievaní Zn odliatkov

Hesko, P.: Úprava mobilného fixačného zariadenia

Bestvina, R.: Úprava vstrekovacej formy v podmienkach Pernoud Mold CE, s.r.o.

Šilhár, J.: Vplyv boridovania na opotrebovanie kopírovacích fréz

Jankovič, P.: Vplyv boridovania na opotrebovanie stopkových fréz

Urbanovič, L.: Vplyv boridovania na trvanlivosť závitníkov

Bunčiak, M.: Vplyv geometrie rezného nástroja na rezné sily

Fekete, I.: Vplyv ochrannej atmosféry na kvalitu laserových zvarov horčíkovej zliatiny AZ61

Ponca, M.: Vplyv parametrov zvárania Mg zliatiny AZ 61 laserom na kvalitu zvarových spojov

Gajdoš, M.: Vplyv šírky rezu na reznú silu pri frézovaní

Zahnaš, L.: Vplyv tlaku reznej kvapaliny na opotrebenie rezného klina

Dolnačko, M.: Výskum nových spájkovacích zliatin na báze Zn-Al

Pavelek, Ľ.: Využitie moderných UT metód na kontrolu zvarov duplexných ocelí

Tomáš, L.: Využitie súradnicových meracích strojov v automobilovom priemysle

Struhár, F.: Využitie technológie počítačovej tomografie a Rapid Prototyping na návrh protézy v biomedicíne

Tóth, R.: Závislosť opotrebovania rezného nástroja od stratégie obrábania

Vydra, P.: Závislosť rezných síl od stratégie obrábania

Kučerák, P.: Zmena mechanických vlastností formovacej zmesi so spojivom na báze bielkovín pri dlhodobom skladovaní

Nagy, M.: Zváranie vytvrditeľnej Al zliatiny v tuhom stave metódou FSW

Mancoš, T.: Zváranie hliníkových komponentov laserovým lúčom

Kákoš, J.: Zváranie horčíkovej zliatiny AZ61 diskovým laserom

Ivánek, J.: Zváranie laserom vytvrditeľnej Al zliatiny 7075 s použitím prídavného materiálu

Pirožák, J.: Zváranie Mg zliatiny AZ 31 diskovým laserom

Tóthová, E.: Zváranie tenkostennej austenitickej koróziivzdornej ocele AISI 304 pevnolátkovým laserom

Straka, J.: Zváranie tenkých (oceľových) materiálov hybridným zváraním v pulzných režimoch

Mészáros, D.: Zváranie tenkých pozinkovaných oceľových plechov laserom