

Diplomové práce UVTE 2019/2020

Ambrušová Eva	Postupná implementácia moderných žiaruvzdorných ocelí
Andelek Lukáš	Simulácia procesu pracoviska s kolaboratívnym robotom vo firme Bizzcom s.r.o.
Barták Martin	Porovnanie obrábania ultrazvukovým nástrojom s a bez ultrazvuku
Blaha Jakub	Vplyv hustoty vnútornej štruktúry v procese metódy FDM na rozmerovú presnosť vybranej súčiastky
Boďa Robert	Návrh robotického uchopovača určeného na manipuláciu s vekom prevodovky
Bohm Peter	Počítačová podpora implementácie rozšírenej reality pri zavádzaní výrobných zariadení
Boroš Ján	Zváranie rúr tranzitného plynovodu
Cívik Marek	Konštrukcia formy na vstrekovanie plastov s počítačovou podporou
Ciutti Adrián	Konštrukcia formy na vstrekovanie plastov s počítačovou podporou
Čepela Peter	Konštrukcia nástroja na výrobu nadstavca s počítačovou podporou
Červeňan Roman	Inovácia materiálového toku na montážnej linke v podniku MTA Slovakia s.r.o.
Čmela Matúš	Vyhodnocovanie pórovitosti hliníkových dielov pomocou CT zariadenia
Čuhák Marek	Simulačné techniky a metódy v obrábaní
Dávidek Jozef	Návrh automatizovaného pracoviska v prostredí simulačného softvéru Process Simulate
Denko Michal	Tvorba reverzného modelu súčiastok
Dobrowský Patrik	Možnosti konštrukcie a výroby foriem na vstrekovanie s využitím aditívnych technológií

Drgoň Martin	Obrábanie keramiky pomocou rotačného ultrazvukového obrábania pri vysokých rezných rýchlostiach
Galko Frederik	Návrh a výroba komponentov pre omielacie zariadenie
Galko Patrik	Návrh výroby súčiastok pre prototyp rektifikačného zariadenia
Gross Jaroslav	Zváranie preplátovaných spojov meď - nehrdzavejúca oceľ elektrónovým lúčom
Hais Jan	Návrh mobilného zariadenia na kontrolu potrubných systémov
Hanuliak Lukáš	Návrh a realizácia prevodovky omielacieho zariadenia
Haršányová Jana	Výskum zvárania koróziezdornej ocele a Cu laserovým lúčom
Helt Peter	Proces dodávateľských reklamácií v PROTHERM PRODUCTION s.r.o.
Hnilica Martin	Návrh matematického modelu tupého zvarového spoja vyhotoveného z koróziezdornej ocele a medi laserovým lúčom
Horváth Jozef	Základné prvky virtuálneho uvedenia do prevádzky v programe TecnoMatix Plant Simulation: prípadová štúdia použitím stratégie SiL
Horváth Šimon	Návrh robotizácie výrobnjej bunky pre proces lepenia
Jedinák Michal	Zvyšovanie životnosti rezného materiálu
Ježík Peter	Analýza vplyvu tepelného spracovania súčiastky na rozmerovú presnosť
Kalnássy Ivan	Návrh a simulácia robotického pracoviska pre zváranie automobilovej karosérie
Kamenszká Adriana	Návrh racionalizačných opatrení na vybranom montážnom pracovisku
Kapsová Soňa	Návrh metódy zvárania a zariadenia na zváranie prírub
Keleši Roland	Návrh merania teploty pri obrábaní
Kňazek Jakub	Návrh rozšírenia vstupno-výstupnej pozície systému iCIM 3000 v softvéri Process Simulate

Kokoš Maroš	Návrh pracoviska s kolaboratívnym robotom pre robotickú obsluhu CNC strojov
Koleňák Martin	Reverzné inžinierstvo zadnej časti automobilu
Komúrka Martin	Návrh montáže káblových zväzkov
Končitý Pavol	Návrh autonómneho riešenia unášacej a lisovacej hlavy vnútorného krúžku s naklonenou transportnou rovinou s využitím 3D tlače
Kopiar Michael	Návrh a simulácia automatizovaného pracoviska pre zváranie výliskov
Korec Stanislav	Návrh novej koncepcie layoutu a materiálového toku výrobných linky ZM-MAG v závode ZF Slovakia, a.s., Trnava z dôvodu rozšírenia výroby
Kormuth Filip	Návrh testovacieho pracoviska pre technický systém
Kováčik Juraj	Modelovanie špeciálnych rezných nástrojov
Kováč Milan	Využitie CA technológií v podmienkach spoločnosti CNC frézovanie s.r.o. Bratislava
Kovačocý Patrik	Vplyv parametrov navárania na životnosť kovacieho nástroja po jeho renovácii
Krajči Roland	Úprava rezných hrán vymeniteľných rezných platničiek z CBN
Krchnavý Marek	Návrh možností nasadenia automatizácie a robotiky vo výrobnom procese vo vhodnom simulačnom softvéri v spoločnosti BOGE Elastmetall Slovakia a.s. Trnava
Kubisová Daša	Návrh technológie zvárania prechodových medzikusov Cu- Al pre elektrotechnický priemysel
Kuchárik Jozef	Vplyv reverzného modelovania na kvalitu 3D modelu
Kuric Dominik	Návrh robotického pracoviska pre stanicu výstupnej kontroly smerových svetiel
Kuril Lukáš	Príprava a analýza vlastností gumových zmesí s počítačovou podporou

Lašo Maroš	Počítačová podpora monitorovania rezných kvapalín
Levák Michal	Návrh prípravku na montáž podskupín drevodomov
Liko Radovan	Návrh metódy zvárania a zariadenia na zváranie hliníkových komponentov
Lipár Tomáš	Návrh parametrov zvárania Ni a Ti laserovým lúčom
Líška Jakub	Využitie CA technológií pre vybraný tvarovo-zložitý výrobok
Macháč Tomáš	Návrh hybridného výrobného systému (aditívna časť)
Machala Erik	Reverzné inžinierstvo prednej časti automobilu
Martinek Filip	Reverzné inžinierstvo rotačných rezných nástrojov
Masár Patrik	Analýza výsledkov 2D a 3D numerickej simulácie pri ťahaní bezšvových rúr v programe DEFORM
Meluš Tomáš	Spájkovanie keramických materiálov hybridným spôsobom laser/ultrazvuk
Mihalovič Miroslav	Zefektívnenie materiálového toku na základe integrácie mobilného robota na výrobnéj linke PO536 - porsche v závode Faurecia s.r.o., Hlohovec
Michalec Martin	Vyvažovanie nástrojov
Michálik Miroslav	Návrh hybridného výrobného systému (subtraktívna časť)
Mikláš Stanislav	Analýza a optimalizácia výrobného výkonu robotického pracoviska pre výrobu meracích mechanizmov plynomeru BK
Mlynarčíková Marcele	Návrh automatizácie na zisťovanie chýb na synchronnom krúžku pri balení
Mozolík Martin	Návrh výroby a montáže prípravku pre obrábanie
Nagy Peter	Komplexné meranie vybraných súčiastok v softvéri GOM Inspect
Neštický Jakub	Zváranie preplátovaných spojov med' - nehrdzavejúca oceľ laserovým lúčom
Nguyen Dávid	Výskum vybraných termoplastických materiálov a ich vplyv na rozmerovú presnosť vybranej súčiastky v procese technológie Fused Deposition Modeling

Nikodem Michal	Využitie počítačovej podpory pri výrobe a kontrole rozmerov hrdla plynomera v spoločnosti Klimstahl, s.r.o.
Ondicová Miroslava	Analýza výrobných činností automatickej linky v podmienkach ŠVEC a SPOL, s.r.o.
Ondrejmiška Dávid	Racionalizácia výroby lisovaného dielca v podmienkach spoločnosti HP Strojárne, s. r. o.
Pacalaj Lukáš	Optimalizácia technologického procesu gravírovania a značenia kovových materiálov pomocou zariadenia Bodor BCL-X1309
Papp Ján	Racionalizácia výroby zápusťového výkovku v podmienkach fy HKS Forge, s.r.o
Petráš Martin	Návrh montáže vstrekovacích lisov
Petráš Tomáš	Vplyv veľkosti mikrogeometrie rezných hrán na sledované veličiny
Pluhár Alexej	Spájkovanie elektrónovým lúčom s využitím aktívnych spájkovacích zliatin
Polák Matúš	Návrh konceptu automatického merania rozstupovej kružnice (HK) na valčekových ložiskách
Potúček Milan	Návrh a vývoj univerzálneho uchopovacieho systému pre svetlomety
Remiaš Dušan	Návrh zvaracieho prípravku pre zváranie oceľového uzáveru nádrže komunálneho vozidla Kaiser
Repa Roman	Využitie CA technológií pri návrhu technologického robotického pracoviska
Sekera Martin	Návrh prípravku určeného na obrábanie poškodených tesniacich plôch parogenerátora JE VVER 440
Semrová Klaudia	Stanovenie štandardov pre výsek vlnitej lepenky v podmienkach GRAFOBAL, a.s.
Skýpala Richard	Návrh virtuálneho uvedenia do prevádzky pre model výrobného zariadenia
Slováková Monika	Analýza možností výroby puzdra v podmienkach KONŠTRUKTA - TireTech, a. s.
Sobčák Dominik	Vyhodnocovanie pórovitosti plastových dielov pomocou CT zariadenia
Straka Robert	Sledovanie vybraných aspektov pri sústružení ťažkoobrobiteľných materiálov z hľadiska na úpravu rezných hrán nástrojov

Šatka Filip	Využitie CA technológií pri návrhu a výrobe pre vybrané úžitkové zariadenie
Šedovič Viliam	Návrh a výroba adaptácie polohovacieho a upínacieho prípravku
Škoviera Radovan	Výskum zvarovania Ni a Ti elektrónovým lúčom
Špániková Monika	Znižovanie pórovitosti zvarových spojov vytvorených z hliníkových zliatin pomocou laserového lúča
Šturcel Roman	Vplyv parametrov na rozmerovú a tvarovú presnosť súčiastok vyrobených metódou FDM z termoplastického elastoméru
Šugra Filip	Vplyv drsnosti povrchu zliatiny Al-Li na vlastnosti laserom vyhotovených zvarových spojov
Tomášik Andrej	Zváranie koľajníc metódou Innershield
Tomčíková Ema	Vplyv posunu laserového lúča na mikroštruktúru a mechanické vlastnosti zvarových spojov medi a austenitickej nehrdzavejúcej ocele.
Totka Ľuboš	Simulácia robotického pracoviska pre manipulačnú operáciu
Valentová Andrea	Využitie CAx technológií v podmienkach podniku Metzeler Slovakia
Vicianová Andrea	Proces interných reklamácií v MTA SLOVAKIA s.r.o.
Vincze Samuel	Počítačová podpora monitorovania rezných kvapalín
Woznica Andrej	Zváranie Inconelu laserovým lúčom
Zajíček Ivo	Riešenie realizácie S/R skrutkového spoja s ohľadom na produktovú diverzitu pre konkrétny pracovný post montážnej linky zadných nápravnic
Zamborský Tomáš	Návrh racionalizácie tvorby pracovných inštrukcií na vybranom pracovisku v podniku Faurecia Seating Trnava s.r.o.
Zifčák Ján	Návrh automatizácie na orientáciu synchronného krúžku pri balení v podniku Schaeffler s.r.o.
Zubáň Peter	Racionalizácia výrobného procesu frézovania
Žovinec Juraj	Automatizácia tvorby zostáv a výkresov pomocou CAD softvéru PTC Creo Parametric